

■溶接機（エンジンウェルダー）



GAW-155ES



GAW-190ES



DLW-300ES

商品名		150A溶接機	170A溶接機	280A溶接機	
メーカー		デンヨー			
型 式		GAW-155ES	GAW-190ES	DLW-300ES	
直 流 溶 接 用 電 源	定格出力 (kW)	3.58	4.56	7.90/8.74 (eモード/4.22)	
	定格電流 (A)	140	170	260/280 (eモード/160)	
	定格電圧 (V)	25.6	26.8	30.4/31.2 (eモード/26.4)	
	溶接電流範囲 (A)	30～155	30～190	30～280/30～300 (eモード/30～160)	
	定格使用率 (%)	50	50	50 (eモード/100)	
	適用溶接棒 (mm)	φ 2.0～3.2	φ 2.0～4.0	φ 2.0～6.0 (eモード/φ 2.0～4.0)	
交 流 電 源	周波数 (Hz)	50/60	50/60	50/60	
	三 相	定格出力 (kVA)	—	—	9.9
		定格電圧 (V)	—	—	200/220
		力 率	—	—	0.8(遅れ)
	単 相	定格出力 (kVA)	3.0	3.5	8.0(専用端子出力とコンセント出力の合計)
		定格電圧 (V)	100	100	100/110
		力 率	1.0	1.0	1.0
		コンセント数	15A×2・30A×1	15A×2・35A×1	15A×4・30A×1
燃 料		ガソリン	ガソリン	軽油	
燃料タンク容量 (L)		10	15	36	
燃料消費量 (L/h)		1.59	2.1	2.08/2.37 (eモード/1.46)	
寸 法 [全長×全幅×全高] (mm)		687×494×630	730×555×675	1,410×680×760	
乾燥質量[整備質量] (kg)		87[95]	105[118]	384[427]	
始動方式		セル式リコイル付	セル式リコイル付	セル式	
騒音値 (LwA dB)		84	88	89 (eモード/82)	
騒音指定		超低騒音	超低騒音	超低騒音	

※音響パワーレベルは無負荷定格回転時の値です。

●溶接棒と適用

※表示記号はメーカーによって異なります。

溶接棒	種 類	適 用
B-10	イルミナイト系	建築・軽量鉄骨・車両・一般構造物の溶接
RB-26	高酸化チタン系	立向下進溶接を主体とする薄板、軽構造物の溶接
LB-52	低水素系	490MPa級高張力鋼用・建築・橋・その他重構造物の溶接
Z-44	ライムチタニア系	軟鋼を用いる車両・軽量鉄骨・建築などの一般構造物の溶接
TB-24	ライムチタニア系	車両・建築・橋梁などの一般構造物の溶接
PB-3	特殊系	自動車・サッシ・ドア・軽量鉄骨・薄鋼板のせん溶接
NC-38L	ライムチタニア系	12-8ステンレス鋼の溶接